

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego



Nr certyfikatu

01 220 8610 PL A 190032

Nazwa i adres producenta

RMA Polska Sp. z o.o.

Łużycka 14

59-225 Chojnów

Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

EN ISO 3834-2:2005

Nr raportu audytu

3834/84940293/2019

Zakres certyfikacji

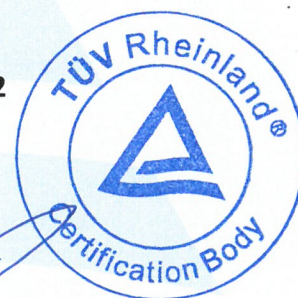
Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2

Miejsce produkcji

Łużycka 14, 59-225 Chojnów

Okres ważności

22.05.2019 - 21.05.2022



Zabrze, 22.05.2019

Adam Troszka

Jednostka Certyfikująca

www.tuv.com



AC 141



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	01 220 8610 PL A 190032
Zakres produkcji	Produkcja urządzeń ciśnieniowych lub części do urządzeń ciśnieniowych, Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	111, 121, 135, 141
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1, 2, 3
Klasyfikacja Działalności	Produkcja rur, przewodów, kształtowników zamkniętych i łączników, ze stali (24.2), Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1), Produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych (25.2)
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych zmian.

Certificate

Inspection of welding process



Certificate No.

01 220 8610 PL A 190032

Name and address
of the manufacturer

RMA Polska Sp. z o.o.
Łużycka 14
59-225 Chojnów
Poland

It is hereby certified that the manufacturer has
furnished proof of the quality requirements to be met
for his welding activity.

Specification(s)

EN ISO 3834-2:2005

Test report No.

3834/84940293/2019

Certification scope

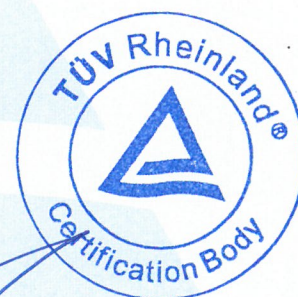
**Inspection of welding processes according to
EN ISO 3834-2**

Manufacturing plant

Łużycka 14, 59-225 Chojnów

Period of validity

22.05.2019 - 21.05.2022



Zabrze, 22.05.2019

Adam Troszka
Certification Body

www.tuv.com



AC 141

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certification scope:

Attachment to certificate No.	01 220 8610 PL A 190032
Range of production	Manufacture of pressure equipment or of components for pressure equipment, Manufacture of steel and/or aluminum constructions or of components for steel and/or aluminum constructions
Welding process(es) acc. to EN ISO 4063	111, 121, 135, 141
Material group acc. to ISO/TR 15608	1, 2, 3
Classification of activities	Manufacture of tubes, pipes, hollow profiles and related fittings, of steel (C24.2), Manufacture of structural metal products (C25.1), Manufacture of tanks, reservoirs and containers of metal (C25.2)
Remarks	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the manufacturing plant in terms of quality requirements for fusion welding of metallic materials and performs the continuous surveillance.
General provisions	Certification conditions EN ISO 3834 is available on www.tuv.pl/zalaczniki The requirements of EN ISO 3834 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Certification Body.