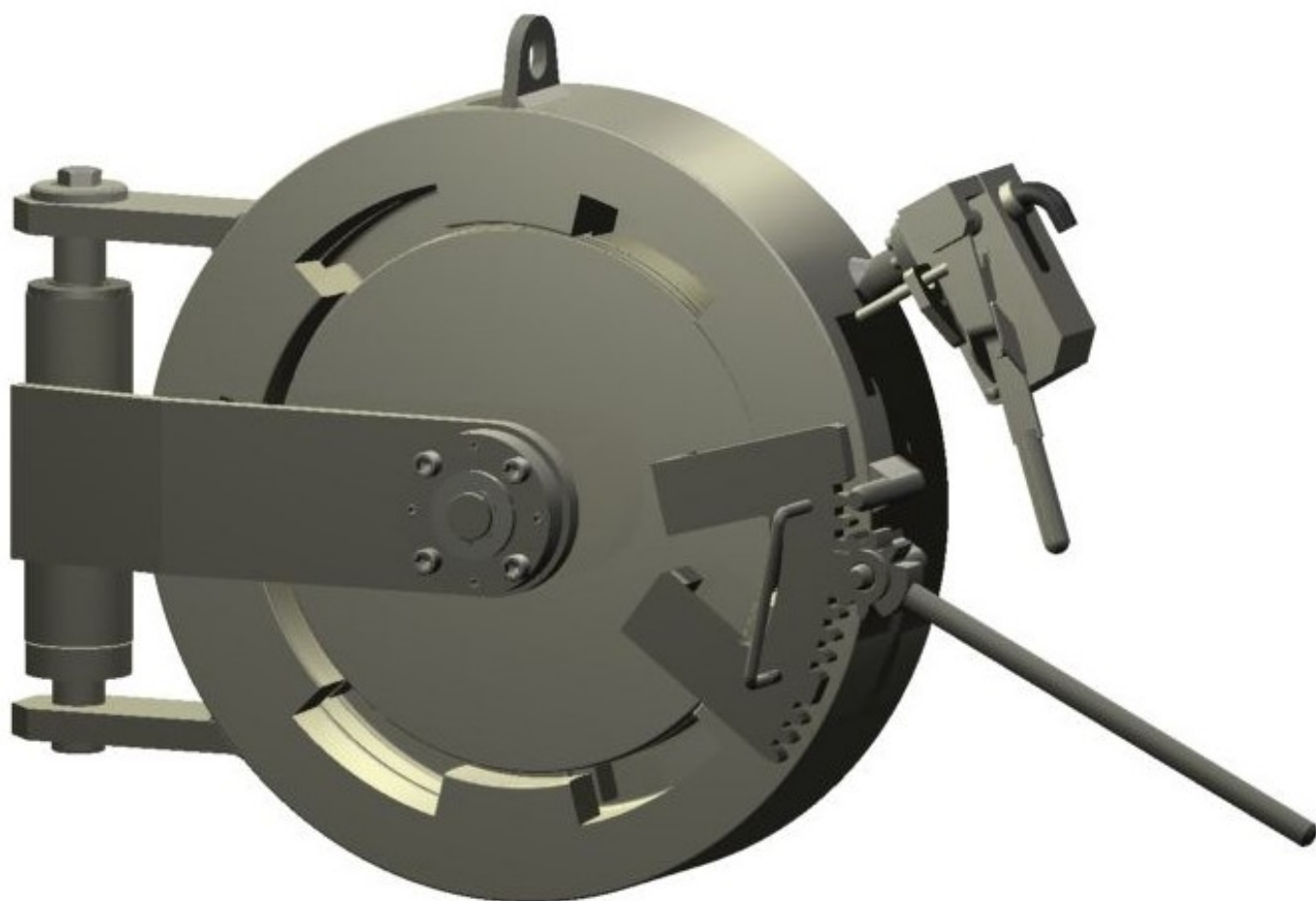


RMA Zamknięcie szybkorozłączne  
ręczne z urządzeniem  
zabezpieczającym



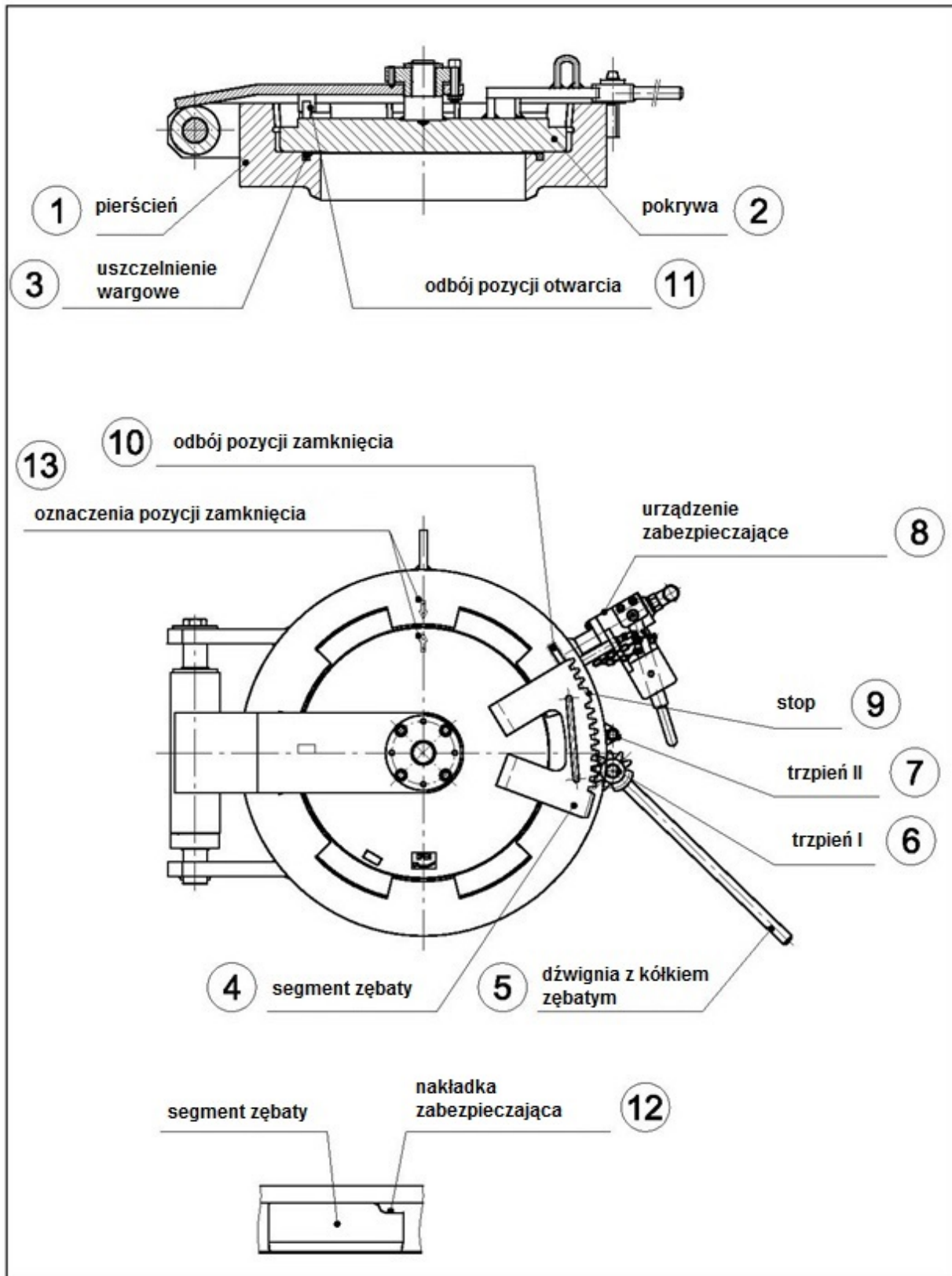
## **A – Otwieranie zamknięcia**

- A1. Przed otwarciem zamknięcia należy sprawdzić, czy śluza nadania / odbioru tłoka lub też rurociąg nie są pod ciśnieniem. Należy to sprawdzić przy pomocy urządzeń wskazujących ciśnienie.  
Jeśli nie ma ciśnienia, to otwiera się rygiel dociskowy (poz. 84).
- A2. Otworzyć zawór kulowy (poz. 83) i unieść trzpień zabezpieczający (poz. 82) przy pomocy dźwigni przełączającej (poz. 81).  
Jeśli jeszcze występuje ciśnienie resztkowe, to można je zredukować poprzez otwarty zawór kulowy (poz. 83).
- A3. Zablokować trzpień zabezpieczający (poz. 82) przy pomocy trzpienia blokującego (poz. 85).  
W ten sposób zapobiega się niezamierzonemu zamknięciu urządzenia zabezpieczającego.
- A4. Ponownie sprawdzić, czy śluza nadania / odbioru tłoka lub też rurociąg nie są pod ciśnieniem. Należy to sprawdzić przy pomocy urządzeń wskazujących ciśnienie.
- A5. Założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień I (poz. 6) i przekręcić aż ruch obrotowy zostanie zablokowany przez stop (poz. 9).  
Istnieje taka możliwość, że dźwignia z kółkiem zębatym będzie musiała być kilkakrotnie przekładana na trzpieniu I (poz. 6).  
  
W zależności od rodzaju konstrukcji istnieje możliwość, że w pozycji zamkniętej nie będzie można założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień I (poz. 6).  
W takim przypadku należy założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) najpierw na trzpień II (poz. 7) i tak przekręcić pokrywę, aż będzie można założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień I (poz. 6).  
  
W tej pozycji nie można jeszcze otworzyć pokrywy. Ewentualna pozostałość ciśnienia roboczego może podnieść pokrywę na nakładce zabezpieczającej (poz. 12), ale nie spowoduje otwarcia. Jest to kolejne zabezpieczenie przed występującym ciśnieniem.
- A6. Założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień II (poz. 7) i przekręcić, aż ruch obrotowy zostanie zablokowany przez odbój w pozycji otwarcia (poz. 11).
- A7. Teraz zamknięcie można otworzyć i wychylić.

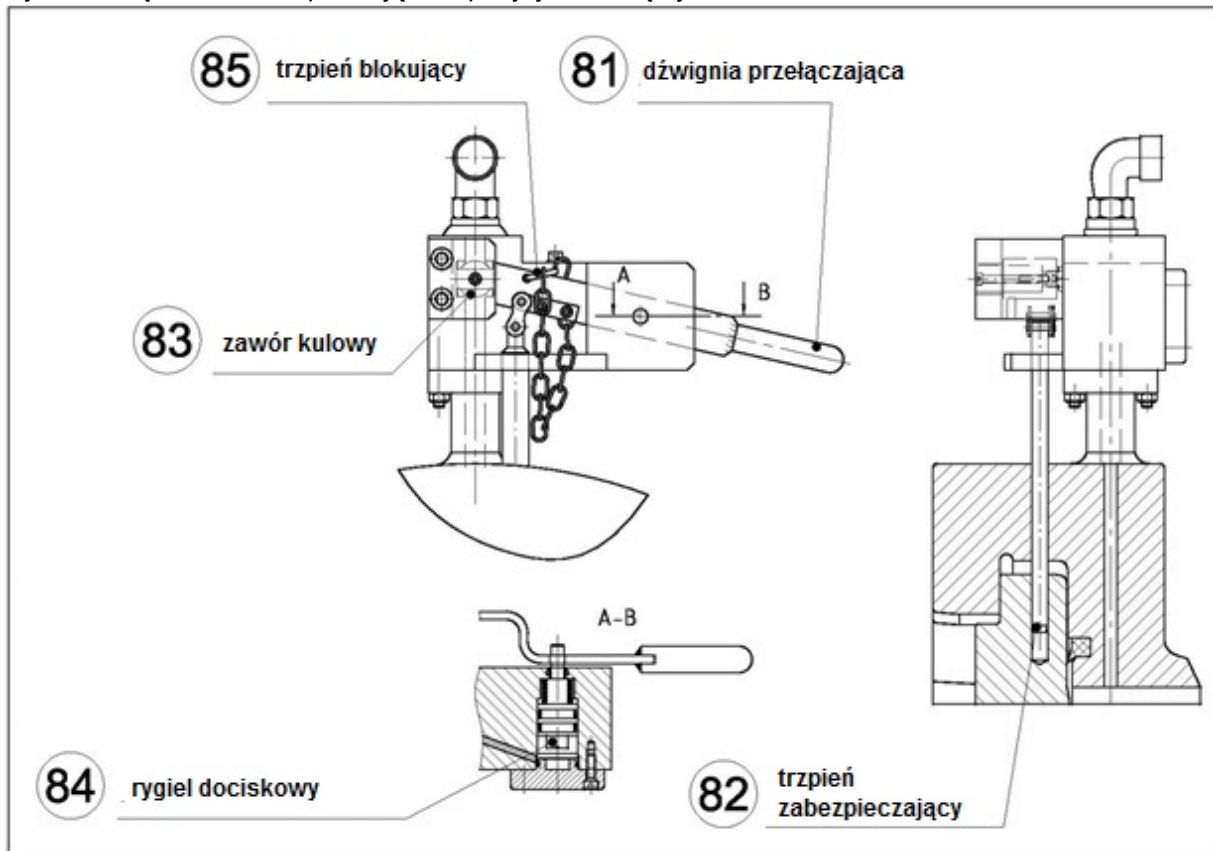
## **B – Zamknięcie zamknięcia**

- B1. Przed zamknięciem zamknięcia należy sprawdzić uszczelnienie wargowe (poz. 3), czy nie jest uszkodzone lub zabrudzone.  
Wszystkie powierzchnie, stykające się wzajemnie, między pierścieniem (poz. 1) a pokrywą (poz. 2), oczyścić i posmarować pastą grafitową.
- B2. Skontrolować, czy urządzenie zabezpieczające jest otwarte i zablokowane.
- B3. Zamknąć pokrywę (poz. 2).
- B4. Założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień II (poz. 7) i przekręcić, aż ruch obrotowy zostanie zablokowany przez stop (poz. 9).
- B5. Założyć dźwignię z kółkiem zębatym (poz. 5) na trzpień I (poz. 6) i przekręcić, aż ruch obrotowy zostanie zablokowany przez odbój pozycji zamknięcia (poz. 10).  
Istnieje taka możliwość, że dźwignia z kółkiem zębatym będzie musiała być kilkakrotnie przekładana na trzpieniu I.
- B6. Skontrolować, czy oznaczenia pozycji zamkniętej (poz. 13) na pierścieniu (poz. 1) i na pokrywie (poz. 2) pokrywają się wzajemnie.
- B7. Usunąć trzpień blokujący (poz. 85) z trzpienia zabezpieczającego (poz. 82) i założyć na dźwignię przełączającą.
- B8. Zamknąć całkowicie zawór kulowy (poz. 83) i opuścić trzpień zabezpieczający (poz. 82) przy pomocy dźwigni przełączającej (poz. 81).
- B9. Podczas podnoszenia ciśnienia w słuzie nadania / odbioru tłoka lub też w rurociągu należy sprawdzić, czy rygiel dociskowy (poz. 84) dźwigni przełączającej (poz. 81) jest prawidłowo zaryglowany.
- B10. Teraz zamknięcie jest całkowicie zamknięte i zabezpieczone.

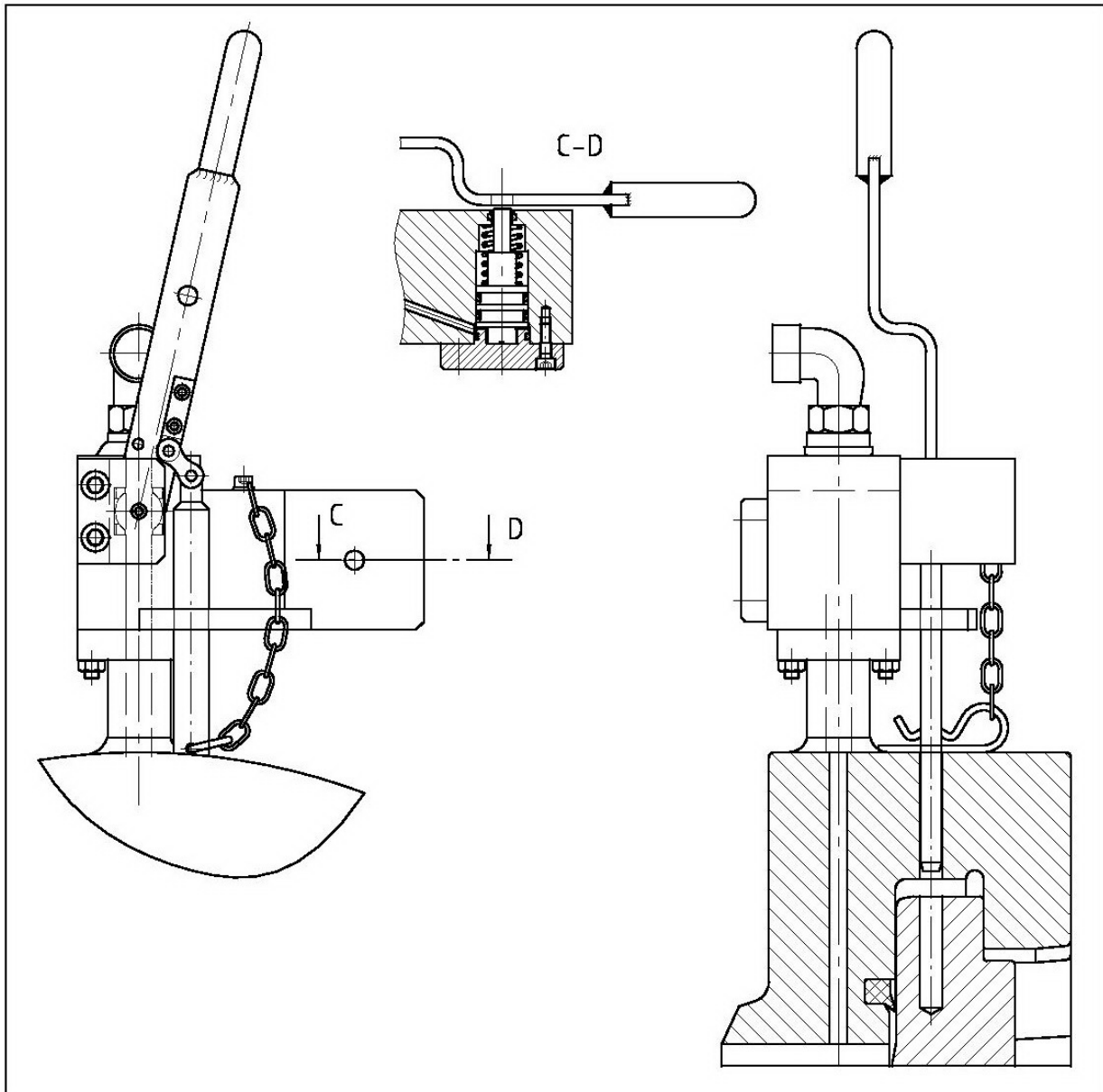
Rys. 1: Zamknięcie w pozycji zamkniętej



Rys. 2: Urządzenie zabezpieczające w pozycji zamkniętej



Rys. 3: Urządzenie zabezpieczające w pozycji otwarcia



Rys. 4: Zamknięcie w pozycji otwarcia

