

Certyfikat

**Ocena Procesu Spawalniczego
wg programu certyfikacji MS-0013183
zgodnie z AD 2000 Merkblatt HP 0 i PN-EN ISO 3834-2**



Nr Certyfikatu: **0198-203H-0030**

Nazwa i adres wytwórcy: **„RMA POLSKA“ Sp. z o.o.
ul. Łużycka 14
59-225 Chojnów
POLSKA**

Zaświadcza się, że ww. Przedsiębiorstwo spełnia następujące wymagania:

- posiada urządzenia umożliwiające fachową produkcję i kontrolę,
- posiada System Zapewnienia Jakości, który zapewnia produkcję i kontrolę wyrobów wymieniony w raporcie zgodną z wymogami Przepisów Technicznych,
- posiada fachowy personel nadzorujący i badawczy.

Weryfikacja/Ocena wg: **AD 2000-Merkblatt HP0, PN-EN ISO 3834-2
oraz PED 97/23/EG Annex I, Para. 3.1**

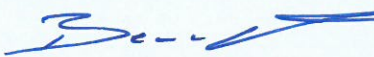
Nr raportu z audytu: **39037092**

Zakres: **Zakres oceny jak również wszystkie inne szczegóły
zawiera raport z audytu.**

Zakład produkcyjny: **„RMA POLSKA“ Sp. z o.o.
ul. Łużycka 14
59-225 Chojnów
POLSKA**

Ważny do: **13.04.2019**

Zabrze, 18.05.2016


mgr inż. Sergiusz Berendt



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com
www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Zakres działalności

Załącznik do certyfikatu nr:	0198-203H-0030
Rodzaj wyrobu:	Konstrukcje stalowe, urządzenia ciśnieniowe
Norma dotycząca wyrobu/ Norma alternatywna patrz PN-EN ISO 3834-5:	AD 2000-Merkblatt HP 0, PN-EN ISO 3834-2
Metody spawania zgodnie z PN-EN ISO 4063:	111, 121, 135, 141
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z CEN ISO/TR 15608:	1, 2, 3, 8, 11
Odpowiedzialny personel nadzoru spawalniczego zgodnie z PN-EN ISO 14731:	Jarosław Gratzke, EWE/IWE